

Dansensor® MAP Check 3 Pressure

UNA FORMA FLEXIBLE PARA CONTROLAR EL GAS



Ventajas

- Asegura una correcta mezcla de gas en el proceso
- Registra y muestra la mezcla de gas real
- Funciona con presiones de entrada de 2-10 bar (30-145 psi)
- Puede detener el proceso antes de que se suministre una mezcla de gas errónea

Características

- Pantalla táctil a color de 5"
- Mejora del registro de datos a través de USB, Ethernet, TCP Modbus
- Posibilidad de control remoto del mezclador de gas Dansensor MAP Mix Provectus

Analizador de gas para asegurar la calidad de mezclas de gas presurizado

Todo el mundo sabe que el gas es invisible. Su beneficio podría ser más invisible si la mezcla de gas es errónea. Con el fin de garantizar que siempre está utilizando la mezcla de gas correcta hemos diseñado el Dansensor® MAP Check 3 Pressure. Un analizador de gas sencillo y eficiente que mide gases presurizados directamente desde un mezclador de gas, calderín o cualquier otra fuente presurizada.

Con la capacidad de medir tanto oxígeno como dióxido de carbono, puede comprobar si su gas tiene impurezas de oxígeno y al mismo tiempo medir la proporción de cada uno de los gases. El Dansensor MAP Check 3 también le da cobertura en caso de que su proceso requiera de trazabilidad. Cuenta con almacenamiento de datos internos, así como Ethernet, USB y conexiones en serie para el almacenamiento de datos externo.

El Dansensor MAP Check 3 Pressure también funciona perfectamente con el mezclador de gas MAP Mix Provectus. Dejando que el MAP Check 3 controle la salida del mezclador de gas, Vd. tendrá un control completo de su mezcla; si algo va mal en la mezcla, el Dansensor MAP Check 3 parará el mezclador de gas.

- 1: Antes de utilizar por primera vez el Dansensor MAP Check 3, introduzca las tolerancias exactas para la mezcla de gas que quiera obtener. Ambos valores, máximo y mínimo, pueden introducirse para cada gas.
- 2: Durante el funcionamiento, el Dansensor MAP Check 3 medirá de forma continua los niveles de oxígeno y/o dióxido de carbono en la mezcla de gas.
- 3: Si el nivel de oxígeno o dióxido de carbono se encuentra cerca de los límites, el Dansensor MAP Check 3 avisará al operario. Si se superan los límites, el Dansensor MAP Check 3 detendrá el proceso.



Especificaciones Técnicas

Sensores disponibles	Sensor O ₂	Sensor CO ₂
Características principales	Nuestro sensor de oxígeno más rápido y preciso rango 0-100%	Temperatura controlada por un sensor de dióxido de carbono con rayos infrarrojos dual, rango 0-100%
Precisión	± 0.01% rango absoluto por debajo 1% O ₂ ± 1% rango relativo por encima 1% O ₂	± 0.5% absoluto ± 1.5% relativo a la lectura
Tiempo de calentamiento	10 Min	8 Min
Especificaciones técnicas comunes		
Modelos	Sólo de oxígeno, sólo de dióxido de carbono o combinado de oxígeno y dióxido de carbono	
Conexiones	2 x RS232C, LAN 10/100 Mbit (Modbus TCP), USB, salida de corriente o voltaje, 24 VDC logic para puesta en marcha y parada del proceso y de las alarmas	
Fuente de alimentación	103 -132 / 207-264 VAC (auto rango), 47- 63 Hz	
Dimensiones	192 x 230 x 375 mm (alto x ancho x profundidad)	
Peso	8,5 - 11,5 kg (dependiendo del modelo)	
Conformidad		
Presión de entrada de gas	De 2 a 10 bares (30 a 145 psi)	
Características del gas	Gases secos, limpios y no corrosivos	
Accesorios (opcional)		
Kit de protección	Protección IP45 (mayor que NEMA 3S)	
Soporte, montaje	Puede ser combinado con MAP Check 3 y MAP Check Vacuum: 2 soportes para unión, 8 tornillos	

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

DS-PTPS-Dansensor MAP Check 3 Pressure-E5-4