

Dansensor® MAP Check 3

REDUZCA SU CONSUMO DE GAS CON EL GASSAVE



Ventajas

- Importante ahorro de gas con la función opcional GasSave o cuando se conecta con el mezclador de gas Dansensor MAP Mix Provectus
- Registra y muestra el consumo real para una mejor trazabilidad con la función GasSave
- Reduce los costes de mano de obra y residuos en comparación con pruebas manuales
- Evita la retirada / reenvasado de productos al detener la envasadora en caso de que se superen los límites predefinidos
- Reduce los niveles de CO₂ de la zona de trabajo para proteger a los empleados

Características

- Pantalla táctil a color de 5"
- Mejora del registro de datos a través de USB, Ethernet, TCP Modbus
- Posibilidad de controlar el mezclador de gas Dansensor MAP Mix Provectus
- Se suministra con software para PC
- OPCIÓN: Multiplexor de tres canales
- Monitorización y opciones de control remota con Modbus TCP

Analizador de gas en línea para asegurar la calidad de envasadoras flow pack habilitadas para MAP

El envasado en atmósfera protectora (MAP) es el futuro, pero las empresas que gastan más gas del necesario para producir envases en MAP corren el riesgo de ser historia.

Lo único que el Dansensor® MAP Check 3 aumentará, será su flexibilidad. Le permite combinar el control de contenido de gas en una envasadora de flujo horizontal o vertical con el control a tiempo real de la línea de envasado gracias a la función avanzada GasSave. Lo que puede traducirse en una reducción del 20-50% en el consumo de gas para la mayoría de los fabricantes.

También mejora la fiabilidad y la eficacia. A diferencia del control aleatorio fuera de línea, el Dansensor MAP Check 3 proporciona un aseguramiento de la calidad en línea, comprobando cada uno de los envases, de una forma mucho más rápida y eficaz que con un control manual. Y si se produce un problema, la producción se detiene automáticamente, contribuyendo a evitar retiradas de producto o tener que volver a envasar lotes enteros.

1: Antes de utilizar por primera vez el Dansensor MAP Check 3, debe programar individualmente en el analizador cada uno de los productos que van a ser envasados en la máquina. A continuación, sólo tiene que seleccionar el programa correcto, ajustándose automáticamente los niveles correctos de alarma y de medición de gas.

2: Mientras la máquina de envasado está funcionando, el Dansensor MAP Check 3 mide de forma continua el nivel residual de oxígeno y/o dióxido de carbono.

3: Si el nivel de oxígeno o dióxido de carbono se aproxima a los límites, el Dansensor MAP Check 3 avisa al operario. Y si se superan estos límites, la envasadora se detiene.

4: Si está equipado con GasSave o conectado al Dansensor MAP Mix Provectus, el Dansensor MAP Check 3 ajustará automáticamente el flujo de gas de su producto de acuerdo con el oxígeno residual. Esto evita niveles de oxígeno residual incorrectos y reduce los costes de gas.

ARRIBA: muestra con kit accesorio opcional IP45, para una mejor protección al agua



Especificaciones Técnicas

Sensores disponibles	Sensor O ₂	Sensor CO ₂
Características principales	Nuestro sensor de oxígeno más rápido y preciso rango 0-100%	Temperatura controlada por un sensor de dióxido de carbono con rayos infrarrojos dual, rango 0-100%
Precisión	± 0.01% rango absoluto por debajo 1% O ₂ ± 1% rango relativo por encima 1% O ₂	± 0.5% absoluto ± 1.5% relativo a la lectura
Tiempo de calentamiento	10 min	8 Min
Especificaciones técnicas comunes		
Modelos	Disponible con pantalla LCD o como “caja negra” sin pantalla	
Conexiones	2 x RS232C, LAN 10/100 Mbit (Modbus TCP), USB, salida de corriente o voltaje, 24 VDC logic para puesta en marcha y parada de la máquina y de las alarmas	
Fuente de alimentación	103 -132 / 207-264 VAC (auto rango), 47- 63 Hz	
Dimensiones	192 x 230 x 375 mm (alto x ancho x profundidad)	
Peso	8,5 - 11,5 kg (dependiendo del modelo)	
Conformidad	 	
GasSave (ahorro de gas) - opcional		
Mezcla de gas	Cualquier mezcla de O ₂ , CO ₂ , N ₂ seco ó Ar (temperatura del gas de 0°C a +50°C)	
Presión de entrada de gas	De 2 a 10 bares, dependiendo de la contrapresión y el flujo	
Caída de presión	Ejemplo: 1 bar a 10 bares de presión de entrada	
Caudal de gas	De 6 a 500l/min	
Medición de Caudal	Consumo total y diario	
Multiplexor (opcional)		
Número de entradas	3 (Canal prioritario: Seleccionable: 1-2-3- o 1-2-1-3-)	
Accesorios		
Kit de protección	Protección IP45 (NEMA 3S)	
Soporte, montaje	Se puede combinar con Dansensor MAP Mix Provectus y Dansensor MAP Check 3 Pressure: 2 soportes para unión, 8 tornillos	

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

DS-PTPS-Dansensor MAP Check 3-E5-5