

Dansensor® MAP Mix 9001+

LA FORMA INTELIGENTE DE MEZCLAR EL GAS



Ventajas

- Tecnología precisa y fiable
- Fácil de usar
- Bajo coste total de propiedad
- Prácticamente sin mantenimiento

Características

- Para mezclar 2 gases
- Caudales de 20-250 litros/min
- La alarma avisa de la caída de presión del gas de entrada
- Versión con ajuste de flujo para máquinas de envasado continuo y versión de presión/amortiguación para máquinas de sellado de bandejas y termoformado

Sistema mezclador mecánico de gas de baja capacidad para líneas de envasado MAP

El Dansensor® MAP Mix 9001+ es un mezclador de gas proporcional manual, que está optimizado para regular el flujo de gas bajo. Basado en un principio mecánico de mezcla de gas que lo hace adecuado para todo tipo de máquinas de envasado de menor capacidad.

Cómodo, preciso y económico—la robustez sin precedentes del Dansensor MAP Mix 9001+ es muy apreciada por los clientes. Ahora actualizado con tecnología para garantizar el mejor rendimiento y bajos costes de mantenimiento, le permite controlar el uso y los costes del gas. Sólo tiene que comprar los gases individuales que necesita en volumen, lo que supone un importante ahorro de costes, y luego mezclarlos in situ.

Diseñado pensando en la facilidad de uso, el Dansensor MAP Mix 9001+ es fácil de manejar, incluso para los usuarios noveles. Su proceso de envasado se suministra de forma fiable con la mezcla de gas predefinida. Incluso alerta automáticamente al operador de problemas, como caídas en la presión de entrada de gas.

¿CÓMO FUNCIONA?

FICHA TÉCNICA

- 1: Para garantizar una mezcla de gas correcta, conecte las bombonas de gas al mezclador de gas y, a continuación, ajuste la presión de entrada de acuerdo con las especificaciones del mezclador.
- 2: Después de conectar los gases, ajuste la mezcla de gases deseada, así como el caudal, si el mezclador se utiliza con una envasadora de caudal.
- 3: Se avisa al operario con una alarma acústica o se puede parar la envasadora mediante la señal de alarma de la mezcladora si ésta no es capaz de compensar una caída importante de la presión de entrada.



Especificaciones Técnicas

Características generales estándar	
Configuración del mezclador	Modelos de 2 gases disponibles
Conexiones	Lógica de E/S de 24 V CC para arranque/parada y alarmas, para interacción con la máquina
Alimentación	103-132 / 207-264 VCA (rango automático), 47-63 Hz
Dimensiones y peso	194 x 235 x 420 mm (Al x An x Fo); 10 kg
Cumplimientos	CE
Parámetros del mezclador	
Medios gaseosos	Mezcla de gases secos especificados, por ejemplo, O ₂ , CO ₂ , N ₂ (temperatura del gas 0-50°C), la configuración de la mezcla no puede modificarse
Presión de entrada de gas	5,5 a 10 bar
Caída de presión	Ejemplo: 3 bar a 8,5 bar de presión de entrada
Caudal de gas de salida	Máximo 250 L/min en función del ajuste de la mezcla y de la presión de entrada
Ajustes del mezclador	Ajuste manual; rango: 0% (desactivado), 0,5% - 100% para versiones de caudal
Precisión del mezclador	± 2% absoluto en rangos de caudal de 15-100% y ajustes de mezcla de 10-90%
Configuraciones	Configuración del buffer o flujo
Accesorios (opcionales)	
Tapa delantera	Cubierta de plexiglás con cierre para los controles frontales
Depósito intermedio	15 litros, acero inoxidable, homologado hasta 12 bares

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.